

南京优良钢轨配件品牌企业

发布日期: 2025-09-24

轨道压板是铁轨上使用的一种配件，一般与六角螺栓或预埋螺栓配套使用，主要作用是对钢轨和轨枕、地面进行固定。在实际应用中，轨道压板具有多种优点，表现出了杰出的安稳性和耐用性。轨道压板虽然在轨道系统中不是什么大件，但是麻雀虽小五脏俱全，若是质量不佳，在使用时，由于轨道上的列车会经常对其带来巨大的冲击力，长此以往会影响整个线路的正常运营，并且带来一定的安全隐患。在选购时，大家一定要保证厂家轨道压板的稳定性和可靠性，并且还要具体问题具体分析，根据不同的轨道性质，来选择响应型号的轨道压板。有些轨道压板具有良好的绝缘性能。为了更好的发挥出轨道压板的性能优势，充分了解哪种轨道压板是自己合适的选择，中翔道轨的技术团队为大家整理了轨道压板的几项常见概念，希望大家能够对其有一个清晰的认知。1，在压板主体上设计的有椭圆形长孔，这个孔的作用是令压板有灵活调整的余地，带坡度的孔与止退块配合，紧固后能有效地阻止压板窜动位移，为吊车轨道安装或检修的侧向调整提供了方便。2，弹性复合橡胶垫板的断面呈中间微凸状，使其能够合理受力。小矩形凸条易于变形，不但使垫板与轨道易于接触，而且还增大了垫板的弹性，起到了减震作用。3。道夹板是一种用于钢轨与钢轨之间连接使用的连接紧固件。南京优良钢轨配件品牌企业

鱼尾螺栓（鱼尾丝、轨道接头螺栓）一、鱼尾螺栓概述鱼尾螺栓（鱼尾丝）多用在轨道接头夹板（鱼尾板）联结，起固定作用，有时候也可以用六角螺栓替代。二、鱼尾螺栓用途鱼尾螺栓主要用于冶金行业、焦化行业、钢铁行业的轨道铺设中，钢轨与钢轨接头连接紧固。在适当的光照条件下。显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，已达到剔除不良品的目的，七、鱼尾螺栓受力方式。普通的和有铰制孔用的，普通的主要承载轴向的受力，也可以承载要求不高的横向受力。铰制孔用的螺栓要和孔的尺寸配合，用在受横向力时，八、鱼尾螺栓形状。一般沉头用在要求连接后表面光滑没突起的地方，因为沉头可以拧到零件里，圆头也可以拧进零件里。方头的拧紧力可以大些，但是尺寸很大，另外为了安装后锁紧的需要，有头部有孔的，杆部有孔的，这些孔可以使螺栓受振动时不至松脱，有的螺栓没螺纹的光杆要做细，叫螺栓，这种螺栓有利于受变力的联结。一、鱼尾螺栓概述，鱼尾螺栓（鱼尾丝）多用在轨道接头夹板（鱼尾板）联结。二、鱼尾螺栓用途，鱼尾螺栓主要用于冶金行业、焦化行业、钢铁行业的轨道铺设中，鱼尾螺栓的型号和材质。南京优良钢轨配件品牌企业中盟钢轨配件工程造价。

必须保证夹板能有足够的支承面，并使截面的变化不致过分突然，以免产生过大的应力集中。为此，轨腰与轨头之间可采用复曲线的连接方式，如我国CHN60标准钢轨采用了25mm和8mm⁰轨腰与轨底之间的连接曲线，一般采用单曲线，半径为14~20mm⁰(a)CHN50钢轨轨底直接支承在轨枕顶面上中，为保持钢轨稳定，应有足够的宽度和厚度，并具有必要的刚度和抗锈蚀能力。轨底顶面可以作成单坡或折线坡的斜坡。如为单坡，则要求与轨头下颚的斜坡相同。如为

折线坡，则支托夹板部分要求与轨头下颚同，其余部分可采用较平缓的斜坡，如 $1:6 \sim 1:9$ ，两斜面之间，用半径为 $15 \sim 40\text{ mm}$ 的圆弧连接。轨底的上下角也应作为圆角，半径一般为 $2 \sim 4\text{ mm}$ 。(b)CHN60钢轨(c)CHN75钢轨图2-4我国三种主要钢轨的截面尺寸(mm)航铁集团轨道车辆有限公司钢轨高度要保证有足够的惯性矩和截面系数来承受车轮的竖直压力，并要使钢轨在横水平力作用下具有足够的稳定性。根据多种类型钢轨几何尺寸的设计资料，钢轨截面的四个主要尺寸按经验公式为，轨头顶面宽度 $b=(\text{mm})$ 轨腰厚度 $t=(\text{mm})$ 轨身高度 $H=(\text{mm})$ 轨底宽度 $B=(\text{mm})$ (M为每米钢轨的质量(kg)) 轨身高与轨底宽之间应有一个适当的比例。一般为 $H/B \approx 1$ 为使钢轨轧制冷却均匀。

道岔的基本形式道岔由转辙器、连接部分、辙叉及护轨三个单元组成，转辙器包括基本轨、尖轨和转辙机械。除了单开道岔，还有双开道岔、三开道岔以及多开道岔等。双开道岔为Y形，即与道岔相衔接的两股道向两侧分岔。三开道岔如同Ψ形，同时衔接三股道，由两组转辙机操纵两套尖轨。复式交分道岔像X形，实际上相当于四组单开道岔和一副菱形交叉的组合。除此而外，还有一种交叉设备，通常使用的叫做菱形交叉。它由两组锐角辙叉和两组钝角辙叉组成，但没有转辙器，所以股道之间不能转线。如果将复式交分道岔的X形的上面两点和下面两点分别连接起来，就是交叉渡线。它不仅能开通较多的方向，而且占地不多，所以经常在车站采用。道岔的焊接方式一般采用手弧焊，手弧焊是利用电弧产生的热量来熔化和焊条的一种手工操作的焊接方法。电焊条型号按设计要求选用，必须有质量证明书。按要求施焊前经过烘培。严禁使用药皮脱落、焊芯生锈的焊条。设计无规定时，焊接Q235钢时宜选用E43系列碳钢结构焊条；焊接16Mn钢时宜选用E50系列低合金结构钢焊条；焊接重要结构时宜采用低氢型焊条(碱性焊条)。按说明书的要求烘培后，放入保温桶内，随用随取。酸性焊条与碱性焊条不准混杂使用。钢轨配件中盟细节图。

灌满溶液但是也不要过于满03螺旋桩应该垂直插入锚架并左右旋转04螺旋扣件的平台需要比钢轨平台高，高于钢带扣件一毫米左右，比板扣件高六毫米左右04安装好、凝固后，将溢出的溶液清理干净即可综上可以看出锚固鱼尾螺栓的过程并不复杂，但操作时还是要秉承谨慎的态度，这样才可以达到比较好的安装效果，保证轨道系统的安全运行。在铁路工人的日常维护养护工作中，有一项工作内容就是要经常检查钢轨上发生松动的鱼尾螺栓，并及时对其进行紧固，来保证列车能够顺利通行。了解更多钢轨及铁道配件的小知识，如鱼尾板、道岔、轨枕、扳道器等，都可以关注中翔，自公司成立至今20多年来，中翔始终本着对生产精益求精、对销售诚实守信的态度，为全国各地的众多客户提供产品和服务。中翔在钢轨及配件产销方面有着丰富而稳健的经验，选择中翔，质优价美，不会让您失望！欢迎大家来电咨询。轨道压板是起重机轨道与地面(或承重梁)之间的可靠连接。南京优良钢轨配件品牌企业

肩负重任的钢轨配件。南京优良钢轨配件品牌企业

道钉是一种不太起眼的钢轨配件，但是实用性很强。在的抗战小说《铁道游击队》中，飞虎队成员之一的林忠，就是把道钉当做飞刀暗器一般使用，百发百中。中翔钢轨专业技术团队为大家带来了道钉的安装流程，希望大家都能一个基本的了解，如果大家有道钉方面的采购需求，

可以联系20多年的专业钢轨业务厂家安装流程01摆放安装安全隔离设施这一点是重重之重，希望大家一定不能忽略，而且在整个动态施工的过程中，不论是新建道路，还是已通车道路，所有人都应该在安全设施内，如在通车道路里施工，安全人员同安装人员比例应为1: 1。未通车路段施工，安全人员同安装人员比例应为1: 3。02确定安装位置确保安装位置平整，对有伸缩、夹缝和不平整的路面，事先要将路面整理平整。。03清扫工作用刷子把安装位置清扫干净，同时确保安装位置干燥。04涂胶水并安装取适量胶水均匀涂抹在道钉上。将道钉紧紧按在安装位置上，确保方向正确，如果胶水多了，一定要清理干净05孔位要求如果是铸铝带脚道钉，要确保孔位深度大于钉脚深度1cm孔位直径大于钉脚直径2mm06巡视工作道钉安装完毕后两个小时内要做一次巡视，确保所有的道钉没有装反、装歪或压歪。07结束收尾等道钉固化4个小时后。南京优良钢轨配件品牌企业

江苏中盟铁路物资有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持与带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省无锡市等地区的建筑、建材行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领中盟铁路物资和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！